

Curtagil chilcut 1020

カータジル チルカット 1020 塩素フリー シンセティックタイプ水溶性切削・研削油剤

【製品概要】

鋳鉄・炭素鋼・合金鋼など鉄系金属の切削・研削加工に最適な、シンセティックタイプの水溶性切削・研削油剤です。

特に防錆性・消泡性に優れ、平面研削などの泡立ちやすい機械などで多くの実績と高い評価を得ております。

【製品性状】

| | | |
|------------------------|-------|-----------|
| 外観(原液) | | 淡黄色透明 |
| 〃(希釈液) | | 無色透明 |
| pH | | 9.2(20倍) |
| 比重(g/cm ³) | | 1.07(15℃) |

【使用希釈倍率】

| | | |
|------|-------|--------|
| 切削加工 | | 10~40倍 |
| 研削加工 | | 20~50倍 |

【適用】

| | |
|---------|-----------|
| 切 削 加 工 | NC旋盤 |
| | マシニングセンター |
| | 切 断 |
| 研 削 加 工 | 平面研削盤 |
| | 円筒研削盤 |
| | センタレス研削盤 |
| | 内面研削盤 |

●NC旋盤加工

外径、内面、端面旋削、外径ネジ切り等

●マシニングセンター加工

ドリル、タップ、リーマ、フライス、エンドミル等

●切断加工

メタルソー、バンドソー、グラインダー等

●研削加工

両頭、ロータリー、その他研削加工全般

※上表色付き部が最適な加工となります。(白部加工も対応可能です。)

※その他加工については、別途ご相談下さい。

【濃度換算表:屈折計読み値】

| | 10倍 | 20倍 | 30倍 | 40倍 | 50倍 |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|
| C-1020 | 6.2 | 3.1 | 2.1 | 1.6 | 1.2 |

【使用上の注意】

・本製品の取り扱いに関しては、製品安全データシート(SDS)をご参照下さい。

山光油業株式会社
〒101-0047
東京都千代田区内神田2-12-6 内神田OSビル9階
TEL 03-3253-7451 FAX 03-3253-7455

代理店