



VAN STRAATEN 625

バンストラッテン 625 塩素フリー エマルジョンタイプ水溶性切削・研削油剤 (JIS:A1)

【製品概要】

高性能極圧添加剤を配合し、重切削から重研削まで優れた加工性能と工具寿命の延長が実現できます。

ベタツキが少なく、高圧クーラントに対応した優れた消泡性、バイオの応用で長期間腐敗臭を抑制し作業環境を最適に保ちます。鋳物、炭素鋼、合金鋼、ステンレス、アルミ、銅合金など広範囲な材料に適合します。

【特徴・利点】

特徴	利点
● 優れた極圧潤滑性	○ 工具寿命を延長して工具コストを削減 ○ 面粗度と精度を向上 ○ 生産性を改善 ○ 不良率と再加工を低減
● 優れた低泡性	○ 消泡剤使用が不必要 ○ 高圧クーラントシステムで使用可能
● バイオ技術の応用	○ クーラント寿命を延長 ○ クーラント廃棄コストを削減
● ベタ付かないクーラント	○ 濡れ性に優れ、補給原液量を削減して総使用量を低減
● 汎用性、適用性	○ 切削油剤統一を実現 ○ あらゆる材料、様々な機械に適用
● 優れた鉄系防錆性	○ 機械と加工部品の錆発生防止
● ペンキ、シールに適合	○ 機械保守管理を低減
● オペレーターに優しい	○ 健康・安全・環境保全性能を向上 ○ オペレーターに喜ばれる

【推奨希釈濃度】

一般切削加工	10~20倍
重切削加工	8~20倍
研削、CBN砥石研削	15~25倍

【濃度換算表：屈折計読み値】

	10倍	20倍	30倍	40倍	50倍
VS-625	9.1	4.5	3.0	2.3	1.8

【代表性状】

外観(原液)	褐色透明
(希釈液)	乳白色
密度(g/cm ³ @15°C)	<1
pH(@5%)	9.1

【用途・適合表】 ◎:最適合 ○:適合

製品	鋳鉄	炭素鋼 合金鋼	工具鋼 チッカ鋼 耐熱鋼	ステンレ ス・チタ ン	アルミ	銅合金	NC旋盤	マシン ングセ ンター	切断	研削
VAN STRAATEN 625	◎	◎	○	○	○	◎	◎	◎	◎	◎

※ マシニングセンター加工：ドリル、タップ、リーマ、フライス、エンドミル、中ぐり

※ 切断加工：帯鋸、丸鋸、砥石、バイト突っ切り

【使用上の注意】

- 本製品の取り扱いに関しては、安全データシート(Safety Data Sheet)をご参照ください。

山光油業株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田 2-12-6 内神田 OS ビル 9 階
TEL 03-3253-7451 FAX 03-3253-7455

DISTRIBUTED by YAMAMITSU OIL CO., LTD.

