

VAN STRAATEN 690

バンストラッテン 690 塩素フリー エマルジョンタイプ水溶性切削・研削油剤 (JIS:A1)

【製品概要】

エステルをベースに使用することで優れた加工性能を発揮し、工具寿命の延長、生産性向上に貢献します。潤滑性が高くアルミ合金やステンレス鋼などの加工に最適で、仕上げ精度の安定と向上が図れ、低速重切削加工や不水溶性切削油からの切り替えに適します。

【特徴・利点】

特徴	利点
● 高潤滑エステルベース	○ 工具寿命を延長して工具コストを削減 ○ 面粗度と精度を向上 ○ 生産性を改善 ○ 不良率と再加工を低減
● 優れた抗菌性	○ 使用液寿命の延長 ○ 廃液コストを削減 ○ 添加剤コストの低減
● アルミに変色がない	○ 不良率、手直しの削減
● べた付かないクーラント	○ 濡れ性に優れ、補給原液量を削減して総使用量を低減
● 汎用性、適用性	○ 切削油剤統一を実現 ○ あらゆる材料、様々な機械に適用
● 優れた鉄系防錆性	○ 機械と加工部品の錆発生防止
● 低刺激性成分の採用	○ 低刺激性で肌に優しい ○ 健康・安全・環境保全性能を向上 ○ オペレーターに喜ばれる

【推奨希釈濃度】

一般切削加工	10～20倍
重切削加工	8～15倍
研削加工	20～25倍

【濃度換算表：屈折計読み値】

	10倍	20倍	30倍	40倍	50倍
VS-690	9.1	4.5	3.0	2.3	1.8

【代表性状】

外観(原液)	褐色半透明
(希釈液)	乳白半透明
密度(g/cm ³ @15°C)	<1
pH(@5%)	9.0

【用途・適合表】 ◎:最適 ○:適合

製品	鋳鉄	炭素鋼 合金鋼	工具鋼 チッカ鋼 耐熱鋼	ステン レス・チ タン	アルミ	NC旋 盤	マシニ ングセ ンター	切断	ブロー チ	研削
VAN STRAATEN 690	○	◎	◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	○

※ マシニングセンター加工：ドリル、タップ、リーマ、フライス、エンドミル、中ぐり ※ 切断加工：帯鋸、丸鋸、砥石、バイト突っ切り

【使用上の注意】

- 本製品の取り扱いに関しては、安全データシート(Safety Data Sheet)をご参照ください。

山光油業株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田 2-12-6 内神田 OS ビル 9 階
TEL 03-3253-7451 FAX 03-3253-7455

DISTRIBUTED by YAMAMITSU OIL CO., LTD.

