



VAN STRAATEN 902-C

バンストラッテン 902-C 塩素フリー シンセティックタイプ水溶性切削・研削油剤 (JIS:A3)

【製品概要】

化学合成成分のみを使用したシンセティックタイプ、混入油分を完全分離、バイオの応用で腐敗臭を根絶します。鋳物、炭素鋼、合金鋼、など金属材料、一般切削から研削加工まで優れた加工性能を有します。浸透性、洗浄性、冷却性、低泡性、切粉沈降性に優れ精密研削で多くの実績と高い評価を得ています。

【特徴・利点】

特徴	利点
● 特殊境界潤滑剤の採用	○ 潤滑性と冷却性を兼ね備え、優れた加工性能、砥石寿命を提供
● 優れた洗浄性、切粉沈降性	○ 面粗度が向上、研削加工にも最適で、切削加工との油剤統一が可能
● バイオ技術の採用	○ 抗菌性に優れクーラント寿命を延長 ○ 廃液コストを削減
● すばやい油分離性	○ 使用液は、いつまでも水のように透明 ○ 機械が汚れない
● 低ベタツキ、濡れ性	○ 持ち出し量が少なく、使用量がエマルジョンに比べ大幅に減少
● 低泡性	○ 大流量、高圧クーラントシステムに対応 ○ 消泡剤が不必要
● 低ミスト	○ 油性及びエマルジョンに比べミストが半減、快適な環境を維持
● 快適な作業性	○ 水に溶解易く希釈が簡単

【推奨希釈濃度】

切削加工 10~20倍
研削加工 15~20倍

【濃度換算表: 屈折計読み値】

	10倍	20倍	30倍	40倍	50倍
VS-902-C	4.2	2.1	1.4	1.0	0.8

【代表性状】

外観 (原液) 黄色透明
外観 (希釈液) 無色透明
密度 (g/cm³@15°C) <1
pH (@5%) 8.8

【用途・適合表】 ◎:最適 ○:適合

製品	鋳鉄	炭素鋼 合金鋼	工具鋼 チッカ鋼 耐熱鋼	ステンレ ス・チタ ン	アルミ	NC旋盤	マシニ ングセ ンター	切断	平面 円筒 研削盤	センタ レス 内面 研削盤
VAN STRAATEN 902-C	○	◎				◎	○	○	◎	◎

※ マシニングセンター加工: ドリル、タップ、リーマ、フライス、エンドミル、中ぐり ※ NC旋盤加工: 外径、内面、端面旋削、外径ネジ切り
※ 研削加工: 両頭、ロータリー研削盤など泡の立ち易い加工にも適合

【使用上の注意】

- 本製品の取り扱いに関しては、安全データシート (Safety Data Sheet) をご参照ください。

山光油業株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田 2-12-6 内神田 OS ビル 9 階
TEL 03-3253-7451 FAX 03-3253-7455

DISTRIBUTED by YAMAMITSU OIL CO., LTD.

