



VAN STRAATEN 975-C

バンストラッテン 975-C 塩素フリー シンセティックタイプ水溶性切削・研削油剤 (JIS:A3)

【製品概要】

100%化学合成のシンセティックタイプ、混入油分を完全分離、バイオの応用で腐敗臭を根絶します。
 鋳物、炭素鋼、合金鋼、ステンレスなど広範囲な材料、重切削から精密研削加工まで、あらゆる加工に優れた能力を発揮し工具寿命を延長します。

【特徴・利点】

特徴	利点
● 優れた潤滑性、加工性 洗浄性、防錆性	○ 重切削用エマルジョン同等の性能 ○ 切削工具、砥石の寿命を延長 ○ 切削油剤、研削油剤、洗浄防錆剤の統一が可能
● 長い液寿命	○ バイオ技術の採用で抗菌性に優れクーラント寿命を延長 ○ 1年間以上無交換 ○ 油剤交換コスト、廃棄コストの削減
● すばやい油分離性	○ 使用液は、いつまでも水のように透明 ○ 機械が汚れない
● 優れた切粉沈降性	○ スクラッチ傷を防止、面粗度を向上し研削加工にも最適
● 低ベタツキ、濡れ性	○ 使用量がエマルジョンに比べ大幅に減少 ○ ワーク洗浄が容易
● 低泡性	○ 大流量、高圧クーラントシステムに対応 ○ 消泡剤が不必要
● 低ミスト、快適な作業性	○ ミストが半減、快適な環境を維持 ○ 水に溶解易く希釈が簡単

【推奨希釈濃度】

切削加工	10~20倍
重切削加工	8~10倍
研削加工	15~20倍

【濃度換算表:屈折計読み値】

	10倍	20倍	30倍	40倍	50倍
VS-975-C	4.3	2.2	1.4	1.1	0.9

【代表性状】

外観 (原液)	黄色透明
外観 (希釈液)	無色透明
密度 (g/cm ³ @15°C)	<1
pH (@5%)	9.1

【鉄系防錆試験】

脱脂した鋳鉄(FC200)の切粉を濾紙を敷いたシャーレに採り、各試験液を入れ5分間静置後、試験液を除去して24時間放置後の錆の有無で評価した。

《試験結果》 評価 A:錆なし B:1~10点の錆 C:10点以上の錆 D:全体に面錆

希釈濃度(倍)	25	30	50	100
評価	A	A	A	D

【用途・適合表】 ◎:最適 ○:適合

製品	鋳鉄	炭素鋼 合金鋼	工具鋼 チッカ鋼 耐熱鋼	ステンレ ス・チタ ン	アルミ	NC旋盤	マシニ ングセ ンター	切断	平面 円筒 研削盤	センタ レス 内面 研削盤
VAN STRAATEN 975-C	○	◎	○	○		◎	◎	◎	◎	◎

※ マシニングセンター加工: ドリル、タップ、リーマ、フライス、エンドミル、中ぐり

※ 切断加工: 帯鋸、丸鋸、砥石、バイト突っ切り

【使用上の注意】

- 本製品の取り扱いに関しては、製品安全データシート(Material Safety Data Sheet)をご参照ください。

山光油業株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田 2-12-6 内神田 OS ビル 9 階
 TEL 03-3253-7451 FAX 03-3253-7455

DISTRIBUTED by YAMAMITSU OIL CO., LTD.

