



VAN STRAATEN AL20

バンストラッテン AL20 塩素フリー ソリュブルタイプ水溶性切削・研削油剤 (JIS:A2)

【製品概要】

自動車エンジン部品、電機、電子、航空機などのアルミ加工用に開発したソリュブルタイプの水溶性切削油剤です。高い潤滑性があり、タップやリーマ加工に優れた性能を発揮し、工具寿命の延長、面粗度、寸法精度が向上します。鉄系金属、銅系金属の加工にも使用でき、水溶性油剤の統一使用ができます。

【特徴・利点】

特徴	利点
● 卓越した潤滑性	○ 工具寿命を延長して工具コストを削減 ○ 面粗度と精度を向上 ○ 生産性を改善 ○ 不良率と再加工を低減
● バイオ技術の採用	○ 使用液寿命の延長 ○ 廃液コストを削減 ○ 添加剤コストの低減
● アルミに変色がない	○ 不良率、手直しの削減
● べた付かないクーラント	○ 濡れ性に優れ持ち出し量を削減 ○ 油剤補給量、使用量の削減
● 低泡性	○ 大流量、高圧クーラントシステムに対応 ○ 消泡剤が不必要
● 汎用性、適用性	○ 切削油剤統一を実現 ○ あらゆる材料、様々な機械に適用
● 優れた鉄系防錆性	○ 機械と加工部品の錆発生防止
● オペレーターに優しい	○ 健康・安全・環境保全性能を向上 ○ オペレーターに喜ばれる

【推奨希釈濃度】

一般切削加工	10~20倍
重切削加工	8~15倍
研削	15~20倍

【濃度換算表: 屈折計読み値】

	10倍	20倍	30倍	40倍	50倍
VS-AL20	10.0	5.0	3.3	2.5	2.0

【代表性状】

外観(原液)	褐色透明
(希釈液)	白色半透明
密度(g/cm ³ @15°C)	<1
pH(@5%)	8.8

【用途・適合表】 ◎:最適合 ○:適合

製品	鋳鉄	炭素鋼 合金鋼	工具鋼 チッカ鋼 耐熱鋼	ステン レス・チ タン	アルミ	銅合金	NC旋 盤	マシ ングセ ンター	切断	研削
VAN STRAATEN AL20	○	◎	○	○	◎	○	◎	◎	◎	○

※ マシニングセンター加工: ドリル、タップ、リーマ、フライス、エンドミル、中ぐり

※ 切断加工: 帯鋸、丸鋸、砥石、バイト突っ切り

【使用上の注意】

- 本製品の取り扱いに関しては、安全データシート(Safety Data Sheet)をご参照ください。

山光油業株式会社

〒101-0047 東京都千代田区内神田 2-12-6 内神田 OS ビル 9 階
TEL 03-3253-7451 FAX 03-3253-7455

DISTRIBUTED by YAMAMITSU OIL CO., LTD.

