

Curtagil chilcut 4376

カータジル チルカット 4376

【製品概要】**水溶性切削/研削油**

カータジル チルカット 4376は防錆性に優れた水溶性研・切削油剤で特にガラス・光学レンズ・水晶加工に最適です。希釈液が透明ですので加工面がよく見え作業性が良好です。また、低発泡性であり、泡のトラブルが少なくご使用して頂けます。

鋳油を一切含んでいないにもかかわらず優れた潤滑性能を発揮します。仕上げ面精度の向上や工具・砥石寿命の延長をもたらし、非常に付加価値の高い、コスト低減をもたらす油剤です。

洗浄性に優れているので、研削加工などに使用しても機械周りをきれいに保ち、機械や被削材にべとべとする残留物を残しません。

耐腐敗性に優れバクテリアやカビの繁殖を抑制し、液を長時間腐敗することなく使用できます。油水分離性が高く混入油分を抱き込まないので、オイルスキマー等で浮上油の除去が可能です。希釈する際の水質を問わず、硬水・軟水でも安定した希釈液を作り、希釈液はきれいな透明液になります。

【製品性状】

品名	カータジル チルカット4376
液の種類	シンセティック
外観	淡黄色液体
密度 15℃(g/cm ³)	1.1
pH 30倍	9.2
防錆性 (FC250材 24h)	発錆なし(40倍)
非鉄金属変色性 48h	下記
銅(JIS C1100P)	変色なし(30倍)
真鍮(JIS C2801P)	変色なし(30倍)
アルミ(JIS A1050P)	変色なし(30倍)
アルミ(JIS ADC12P)	変色なし(30倍)

【用途 (使用倍率)】

- ・一般切削加工 5～15倍
- ・バンドソー・丸鋸等切断加工 10～30倍
- ・一般研削加工 30～60倍

【容量・荷姿】

- ・200L (ドラム) ・18L (ペール缶)

【使用上の注意】

- ・本製品の取り扱いに関しては、安全データシート (SDS) をご参照下さい。